

ヘルールの組立て時間を58%削減
58% reduction in ferrule assembly time

PAT.PEND.

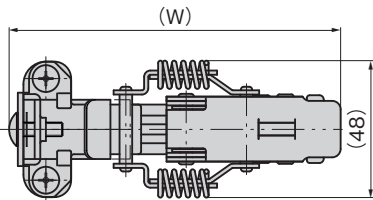


C-1961-A-2.0

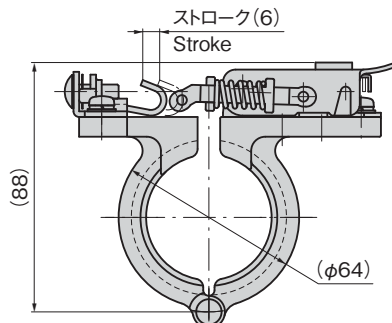
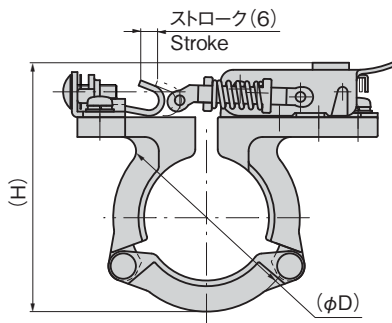
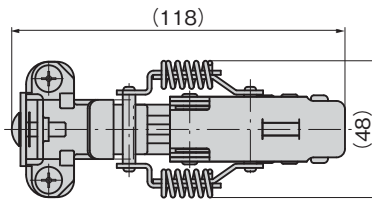


C-1961-B-1.5

[C-1961-A-1.5/A-2.0]



[C-1961-B-1.5]



商品番号 Product No.	RoHS 10	備考 Remarks	継手サイズ Designed for ferrule sizes	(W)	(H)	(D)	製品質量(g) Mass	コード Code
C-1961-A-2.0	●	2軸タイプ	2.0S	120	101	79	486	25278
C-1961-A-1.5	●	Double-joint type	1~1.5S	118	88	66.5	438	25273
C-1961-B-1.5		1軸タイプ Single-joint type	1~1.5S	図面参照 See the drawing			390	25291

●: RoHS10指令対応品 ▲: RoHS10指令に対応可能です。

特徴 Feature

- ファスナー(C-1007-11)による締結方式を採用。工具不要のワンアクションで締結ができます。
- ファスナーの締結を受金具(C-1423)で調整。ガスケットの摩耗に応じて締結力を変更できます。
- 作業者に依存する操作はありません。誰が作業しても締結力は一定になります。
- 2軸タイプのC-1961-Aはしっかり締込む場所に、1軸タイプのC-1961-Bは取付けスピードを重視する場所におすすです。
- Uses fastener-type (C-1007-11) coupling. Fastens in one action without a tool.
- Adjust the fastener's tightening margin with a catch (C-1423). Tightening can be adjusted according to gasket wear.
- Operation does not rely on worker. Constant tightening force regardless of worker.
- Double-joint type C-1961-A is recommended for hard and secure fastening, and single-joint type C-1961-B is recommended where speedy fastening is a priority.

仕様

- 材質: 本体/ステンレス鋼铸件(SUS304) ファスナー・受金具/ステンレス鋼板(SUS304)
- 表面仕上: 本体/電解研磨 ファスナー・受金具/バレル研磨

用途

- 食品機械・医薬品製造装置・半導体製造装置・配管設備

納期備考

- 標準品・・・納期お問合せください
- 推奨使用圧力: 0~0.5MPa
- 本製品が取付け可能なヘルール継手メーカーについてはお問合せください。
- ファスナー操作時に指を挟んだり、跳ね上げによる接触にご注意ください。
- ファスナーの締結を調整する際は、ヘルールクランプに負荷がかからない状態で調整してください。
- 組立て時間の58%削減については当社調べです。部品単体での測定結果であり、実際に配管へ取付けた場合は異なります。

Specifications

- Material: Main body: Cast stainless steel (SUS304) Fastener/catch: Stainless steel sheet (SUS304)
- Finish: Main body: Electrolytic polishing Fastener/catch: Barrel polishing

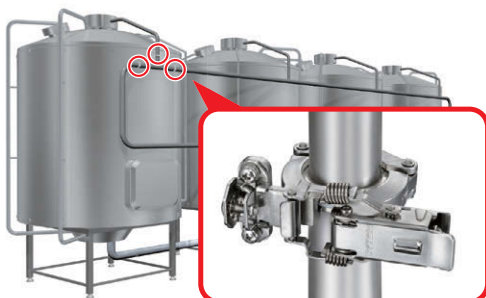
Specific-use

- Food machines, Pharmaceutical manufacturing equipment, Semiconductor manufacturing equipment, plumbing equipment

Remarks

- Recommended operating pressure: 0 to 0.5MPa
- Contact us to ask about manufacturers of ferrules to which this product can be installed.
- Be careful of fingers becoming pinched when operating the fastener, or hit by the fastener springing open.
- Adjust the fastener tightening margin with no load applied to the ferrule clamp.
- 58% reduction in assembly time based on TAKIGEN research. Results are of testing the component alone, and may differ when actually installed to piping.

使用例
Example of application



参考動画

