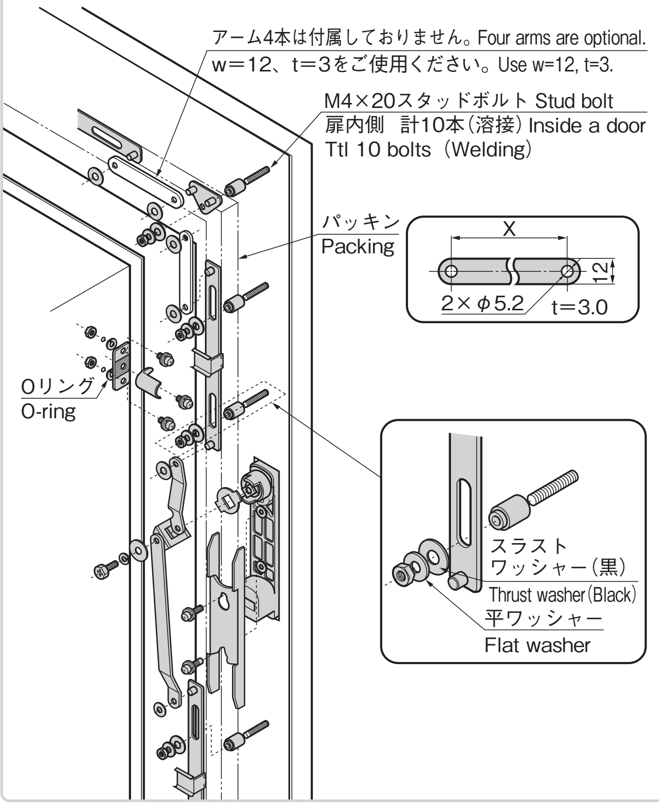
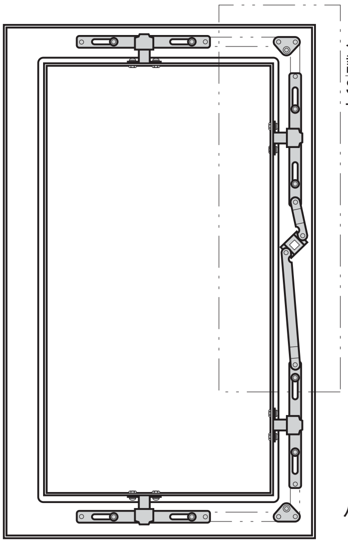
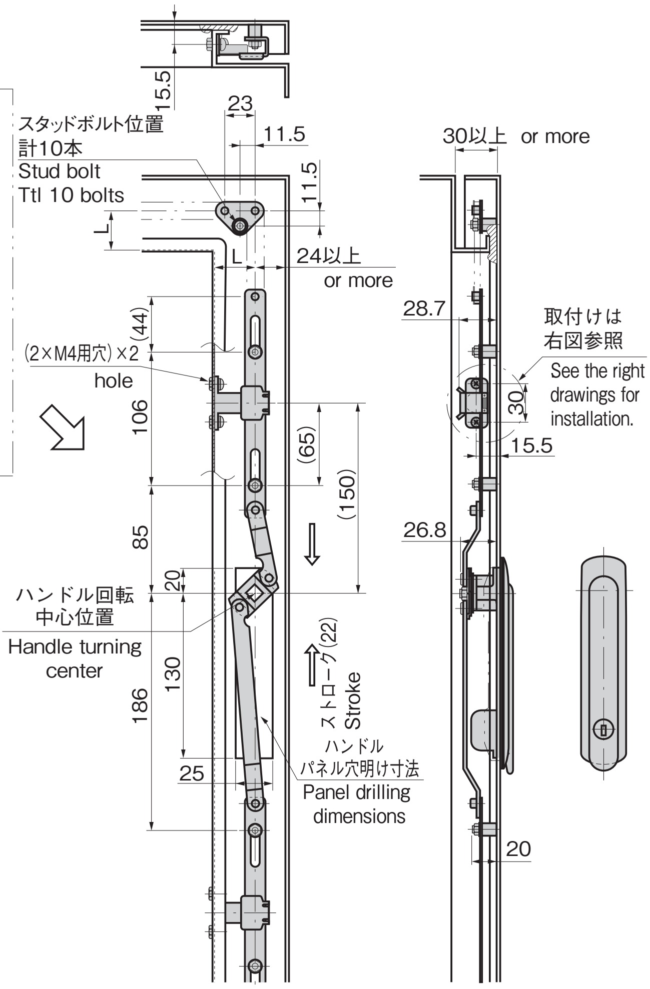
AC-25-EMC
ステンレス製

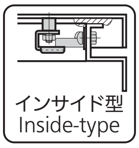
多点締ロッキングシステム
MULTI-POINT LOCKING SYSTEM

取付け方法
Installation method

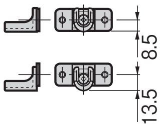








受けの位置設定
Setting receiving plate position



受けは筐体に取付けた後、中央のねじを緩めて上下に動かすことにより締込み量が調整できます。
ただし、安全に使用するために最大締込み位置以上には設定しないでください。
The receiving plate tightening amount can be adjusted by loosening the center screw and moving it vertically after the receiving plate has been installed on a case.

⚠ ご注意

- 本図はアウトサイド型の図面です。
  インサイド型の場合には、可動アーム・受け・受け座を間口に対して対称に配置してください。
- 本品は右仕様であり、左右対称にはなりません。
- 最小間口寸法
  アウトサイド型→H750×W300
  インサイド型→H600×W200
- Lはハンドル回転中心から間口までの寸法であり、24～30としてください。
- ねじ部には、緩み防止剤の塗布をしてください。
- スタッドボルト及びアームは付属しておりません。
- The drawing is for outside type.
  For inside type, arrange the moving arm, receiving plate and washer symmetrically bisected by a given front.
- This product is for right-hand use and is not for left and right-hand symmetrical use.
- Minimum front dimensions
  Outside type: H750×W300
  Inside type: H600×W200
- L is a distance between handle turning center and front that specifies 24-30.
- Apply thread-locking fluid to screws.
- Stud bolt and arm are not supplied as standard accessory.

※受注生産品です。扉サイズに合せてお見積りします。

A
ハンドル・取手・つまみ・周辺機器
平面スイング
平面ハンドル
L型ハンドル
ロックハンドル
T型・丸型・小型
ローラー締り
フリーザー密閉
特装密閉ハンドル
ラッチ式
スナッチ
リフトアジャスト
フック式
ポップ（自販機）
クレモン
取手
つまみ
多点締め・止め金・ロッド
ジョイント・リンク・ワイヤ
MULTI-POINT LOCKING / STOPPER PLATES / RODS
価格確認