

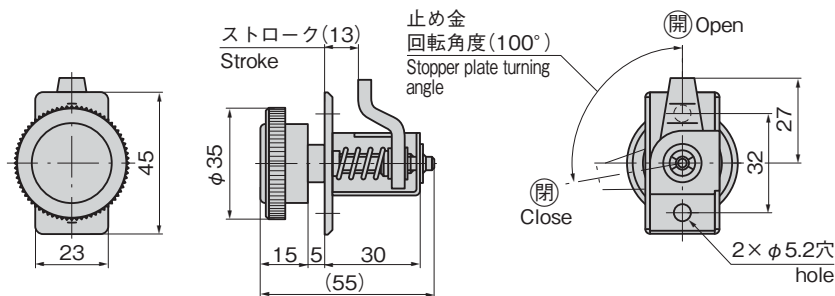
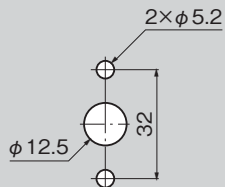


C-127

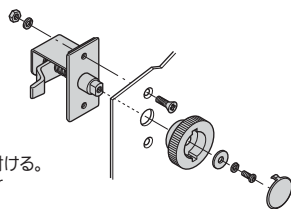


止め金を逆にセットした製品も
製作します。
Stopper plate set in reverse
is available.

パネル穴明け寸法 Panel drilling dimensions



取付け方法 Installation method



ねじで締付け後化粧キャップを取付ける。
Dressing cap is installed after
securing with screws.

仕様

- 材 質: 冷間圧延鋼板 (SPCC)
- 表面仕上: 亜鉛めっきクロメート処理 (MFZn-C)

動作

- パネル穴明け寸法は、C-1127と同じです。
- つまみを時計方向に回すと止め金は図示⑧の位置まで回転します。さらにつまみを回すと止め金はパネル側に締付けられ筐体と蓋を密着させます。
- つまみを反時計方向に回すと止め金はパネルと反対方向に移動します。さらにつまみを回すと止め金は図示⑨の位置まで回転し開放となります。

用途

- 密閉用筐体

納期

- 標準在庫品

Specifi-
cations

- Material: Cold rolled steel plate (SPCC)
- Finish: Zinc plating chromate treatment (MFZn-C)
- Panel drilling dimensions of C-127 equal to these of C-1127.
- Turning the knob clockwise turns the stopper plate to the position Close in the figure. Further turning the knob tightens the stopper plate to the panel to close the case and cover.
- Turning the knob counterclockwise moves the stopper plate in the direction opposite to the panel. Further tightening the knob turns the stopper plate to the position Open in the figure to open the case and cover.

Operation

Specific use

- Airtight cases

商品番号 Product No.	RoHS 10	製品質量 (g) Mass	コード Code
C-127	●	66	20402

●: RoHS10指令対応品

▲: RoHS10指令に対応可能です。