

BP-879-2H

プラスチック製



トルク調整式ダンパーヒンジ TORQUE ADJUSTABLE DAMPER HINGES

ダンパーヒンジ

B

蝶番・ステー・周辺機器

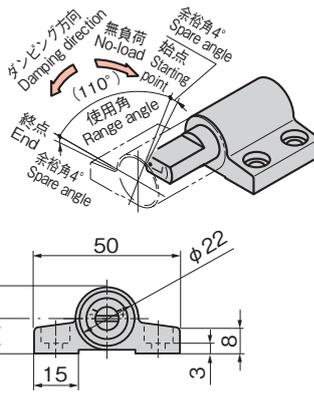
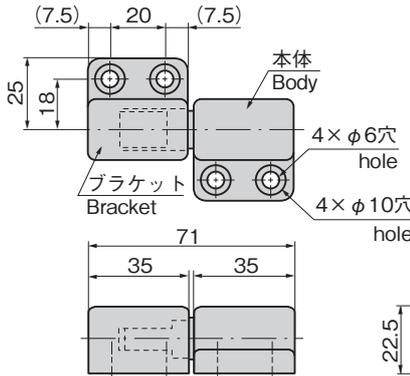


BP-879-2H-B-L



BP-879-2H-B-R

[BP-879-2H-B-L]



特徴 Feature

- 110°の回転範囲内で適度なダンパー特性が得られます。
- The optimum damper characteristics are provided within a range of 110° rotation.

仕様

- 材質: ポリブチレンテレフタレート (PBT)
- 標準色: ブラック
- ダンパー特性: 定格調整範囲/98~196cN・m
閉止時間/20~3秒(図参照)
- 使用範囲温度: 0~+40℃

用途

- バス・列車のハットラック・サービスボックス

納期

- 標準在庫品

備考



- 負荷トルクは必ずダンパーの定格トルク内となるように設定してください。
- 軸荷重はダンパー1個につき39.2N以内でご使用ください。
- 縦使いでの使用は行なわないでください。
- ダンパーを2個以上ご使用の場合、アジャストリングの目盛はそれぞれ同じ位置にしてください。
- 定格負荷トルクは扉の重量ではありません。扉の回転モーメント、負荷トルクの設定にご注意ください。
- 使用角度内に本品とは別に必ずストッパーを付けてください。
- 緩み防止剤など、溶剤を使用する際は十分に検証を行ってください。

Specifications

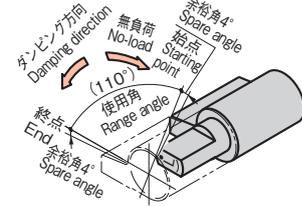
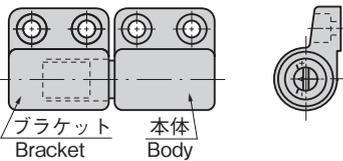
- Material: Polybutylene terephthalate (PBT)
- Standard color: Black
- Damper characteristics: Rated adjustment range: 98 to 196N・m
- Closing time: 20 to 3 seconds (see figure below)
- Temperature range of use: 0 to +40℃

Specific use Remarks

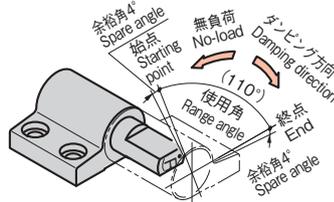
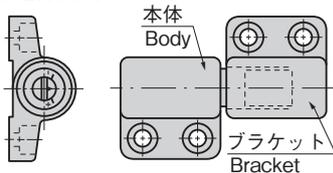


- Hat racks and service boxes of buses and trains
- Set the load torque so that it is within the damper rated torque.
- The shaft load must be less than 39.2N per damper.
- Do not use it vertically
- When more than two dampers are used, the adjust-ring division positions must be the same.
- The rated load torque is not a weight of the door so be careful when setting the rotation moment and the load torque.
- As for this product, be sure to set up a stopper separately within the use angle.
- Be sure to test adequately when using a solvent such as thread-locking fluid.

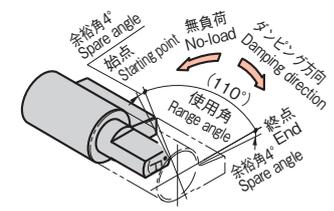
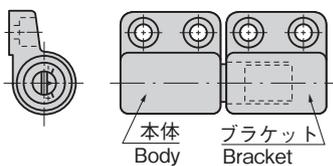
BP-879-2H-A-L



BP-879-2H-A-R

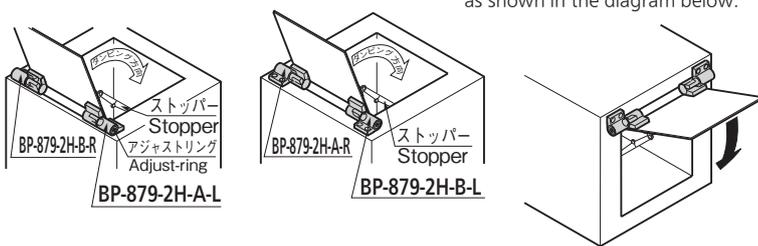


BP-879-2H-B-R



使用例 Example of application

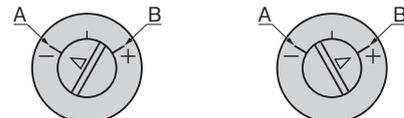
下図のように使用する場合「きっちり扉が閉らない」ことがあります。
Door may not close tightly if used as shown in the diagram below.



BP-879-2H-A-RはBP-879-2H-B-Lと、BP-879-2H-B-RはBP-879-2H-A-Lと組合せてご使用ください。
Use the BP-879-2H-A-R in combination with the BP-879-2H-B-L and the BP-879-2H-B-R in combination with the BP-879-2H-A-L.

トルク調整方法 Adjusting the torque

1. トルク調整は、アジャストリングのすり割部にマイナスドライバーを差込み、回転させる。
 2. 矢印「A」のラインにマークを合せると最低トルクになり、「B」のラインに合せると最高トルクになる。
1. To adjust the torque, insert a flap-tip screwdriver in a slit of the adjust-ring and turn it.
 2. To obtain the minimum torque, turn it until the mark is aligned with the arrow A, and to obtain the maximum torque, turn it until the mark is aligned with the arrow B.



- ▲ アジャストリングには「A・B」ライン以上にならないようにストッパーが付いていますが、無理に回すと破損の原因となります。
- ▲ The adjust-ring is attached with a stopper so it does not turn beyond the arrow mark A・B. Turning it forcibly may cause damage to the adjust-ring.

商品番号 Product No.	RoHS 10	製品質量 (g) Mass	コード Code
BP-879-2H-A-L	●	30	12716
BP-879-2H-A-R	●	30	12718
BP-879-2H-B-L	●	30	12717
BP-879-2H-B-R	●	30	12719

- : RoHS10指令対応品
- ▲ : RoHS10指令に対応可能です。

¥ 価格はタキゲンWebサイトよりご確認ください。www.takigen.co.jp

TORQUE HINGES
トルクヒンジ
ステー
その他のB製品

長蝶番
平蝶番
裏蝶番
抜き蝶番
フリーザーヒンジ
特装車蝶番
クリーンヒンジ
特殊蝶番

TAKIGEN
総合 27
871